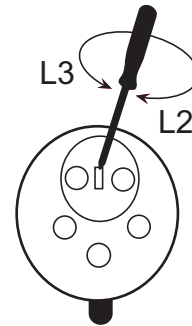
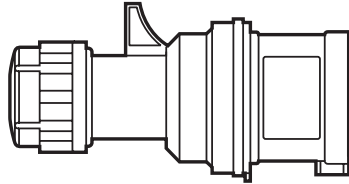


Inverseur de phases P17

Référence(s) : 574 40/41 - 581 40/41



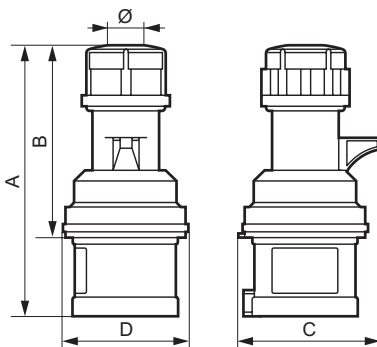
1. DESCRIPTION

- Produits destinés à inverser le sens de rotation d'un moteur triphasé
- Fonction : fiche
- Fermeture du produit sans vis
- Serre-câble sans vis
- Ouverture du produit par tournevis
- Système d'inversion de phase accessible par tournevis sur le support de contact
- Contacts nickelés
- IP44

2. GAMME

| | | | |
|-------|------|------------|--------|
| 400 V | 16 A | 3P + T | 574 40 |
| | | 3P + N + T | 574 41 |
| | 32 A | 3P + T | 581 40 |
| | | 3P + N + T | 581 41 |

3. ENCOMBREMENT



| | | Matière | Poids (kg) | A | B | C | D | Ø |
|------|------------|-----------|------------|-----|-----|----|----|---------|
| 16 A | 3P + T | Plastique | 0,122 | 124 | 88 | 65 | 59 | 6 à 15 |
| | 3P + N + T | Plastique | 0,158 | 131 | 95 | 73 | 66 | 8 à 16 |
| 32 A | 3P + T | Plastique | 0,190 | 146 | 100 | 78 | 67 | 10 à 20 |
| | 3P + N + T | Plastique | 0,232 | 152 | 106 | 86 | 73 | 12 à 22 |

4. RACCORDEMENT

Raccordement à vis (cruci-fendu Philips N° 2)
Fil souple
Inverseur 16 A : mini 1 mm² / maxi 2,5 mm²
Inverseur 32 A : mini 2,5 mm² / maxi 6 mm²

5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

5.1 Résistance au fil incandescent

850° C 30 s parties actives
650° C enveloppe

5.2 Rigidité diélectrique

2500 V 1 minute pour le 16 A
3000 V 1 minute pour le 32 A

5.3 Température d'utilisation

- 25° C / + 40° C

5.4 Résistance aux UV

550 W / m²
Durée de l'essai 168 h
Filtre IR et UV
Pas de changement de couleur

5.5 Test de vieillissement

168 h à 80° C
Aucune altération du produit ni de changement de couleur.

5.6 Résistance aux chocs

IK09

5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (suite)

5.6 Résistance aux agents chimiques

Solutions aqueuses

| | |
|--------------------|----|
| Eau froide | ++ |
| Eau chaude | + |
| Vapeur | - |
| Eau salée 5 % | + |
| Eau oxygénée | - |
| Eau + lessive | ++ |
| Eau + tensioactifs | + |
| Aldéhyde formique | ++ |

Alcools

| | |
|----------|----|
| Ethanol | ++ |
| Méthanol | + |
| Propanol | ++ |
| Butanol | ++ |

Glycols

| | |
|-----------------|----|
| Ethylène glycol | - |
| Phénols | -- |
| Crésols | - |

Bases

| | |
|------------------------------------|---|
| Ammoniaque | + |
| Hydroxyde de sodium (soude) | + |
| Hypochlorite de sodium (javel 12°) | + |
| Hydroxyde de potassium (potasse) | + |

Acides forts oxydants

| | |
|--------------------------|----|
| Acide acétique concentré | -- |
| Acide nitrique 5 % | - |
| Acide sulfurique 10 % | - |
| Acide chlorydrique 30 % | - |
| Acide perchlorique 70 % | - |
| Acide fluorydrique 70 % | -- |
| Acide chromique 50 % | -- |
| Acide phosphorique 30 % | - |

Acides faibles

| | |
|-----------------------------|----|
| Acide acétique dilué < 25 % | - |
| Acide citrique | + |
| Acide lactique | - |
| Acide formique | -- |
| Acide urique | ++ |

Huiles et graisses d'origine animale

| | |
|---------------|----|
| Saindoux | ++ |
| Beurre, crème | ++ |

Huiles et graisses d'origine végétale

| | |
|------------------|----|
| Huile de lin | ++ |
| Arachide / olive | ++ |
| Ricin | ++ |
| Glycérine | ++ |

Huiles et graisses d'origine minérale

| | |
|---------------------------|----|
| Paraffine (vaseline) | ++ |
| Huile moteur d'automobile | ++ |
| Huiles silicone | + |
| Huiles de coupe | ++ |
| Huiles hydrauliques | ++ |

Hydrocarbures

| | |
|--------------------|----|
| Essence sans plomb | ++ |
| Gas-oil | ++ |
| Kérosène | ++ |
| White spirit | ++ |

5. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (suite)

5.6 Résistance aux agents chimiques (suite)

Solutions aqueuses

Solvants chlorés

| | |
|--------------------------|----|
| Trichloréthylène | + |
| Trichloréthane | ++ |
| Perchloréthylène | ++ |
| Chlorure de méthylène | - |
| Tétrachlorure de carbone | + |
| Chloroforme | + |

Solvants aromatiques

| | |
|---------|----|
| Benzène | ++ |
| Toluène | ++ |
| Xylène | ++ |

Solvants aliphatiques

| | |
|--------|----|
| Hexane | ++ |
|--------|----|

Solvants fluorés

| | |
|-------------------------|----|
| Trichlorofluoro méthane | -- |
|-------------------------|----|

Cétones

| | |
|-------------------|---|
| Acétone | + |
| Méthyléthylcétone | + |
| Acétate d'éthyle | + |

Terpènes

| | |
|-------------|---|
| Térébentine | + |
|-------------|---|

Résistance aux agents chimiques à température ambiante par rapport à un risque d'exposition par aspersion

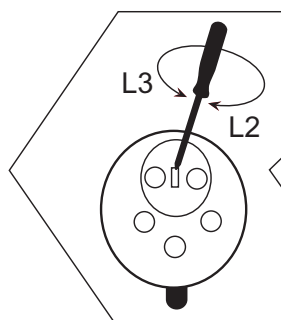
- (++) excellente résistance (exposition continue)
- (+) bonne résistance (exposition durable)
- (-) résistance limitée (exposition momentanée possible)
- (--) résistance faible (exposition à éviter)

6. CONFORMITES AUX NNORMES

- NF EN 60 309.1 et CEI 80 309.1
- NF EN 60 309.2 et CEI 60 309.2
- NF EN 62 262 et CEI 62 262 (IK)
- NF EN 60 529 et CEI 60 529 (IP)

7. INSTALLATION/UTILISATION

Marquage spécifique sur le produit pour différencier l'inverseur de phases de la fiche simple.



Rotation par tournevis plat sur le support de contact pour inverser le sens des phases